

**KL 213**

**Ultraschall-  
Schweißma-  
schine**

**KL 213 Ultraschall-Schweißmaschine**

mit herausragenden Eigenschaften für das Verbinden oder Schneiden von thermoplastischen Materialien. KSL (Keilmann Group) präsentiert eine Ultraschall-Schweißmaschine, die durch die eingesetzte 30-kHz-Technologie besonders für technische Textilien eingesetzt werden kann.

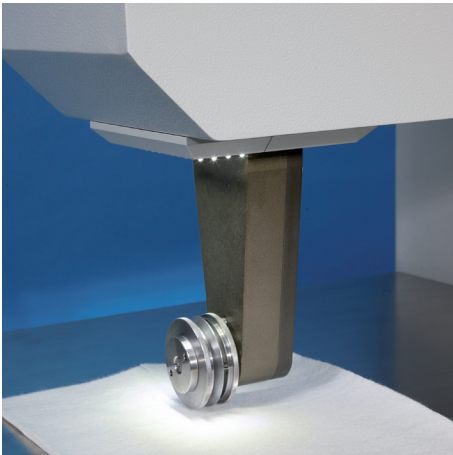
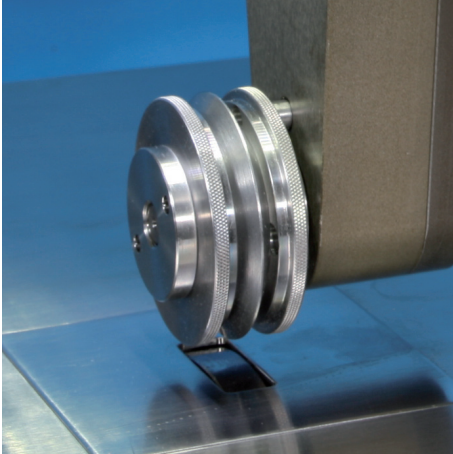
Lieferbar als Flachbett-, Langarm-, Freiarm-, Säulen- und Armabwärts-Schweißmaschine sowie integrierbar in kundenspezifische Fertigungsanlagen.



# KL 213

## Ultraschall-Schweißmaschine

- 30-kHz-Ultraschalltechnik
- Programmiertes Schweißen von technischen Textilien



### Ihr Nutzen

Ideal für sich wiederholende Schweißabläufe: Parameter für Amplitude, Geschwindigkeit, Druck und Schweißspalt lassen sich über das Touchpanel einstellen, verbunden mit einer Rezeptverwaltung.

Der integrierte Differentialtransport ist als separater Antrieb für Amboss und Sonotrode mit einer Differenz-Drehzahl von +/-5% ausgelegt.

Enge Radien können beim Schweißen oder Trennen, auch wahlweise mit automatischer Amplitudenregelung erstellt werden.

Höhere Produktionsgeschwindigkeiten durch 30-kHz-Technik – auch bei mittelschweren und dickerem Materialien.

### Technische Merkmale

- Höhere Amplitude im Vergleich zu einem 35-kHz-System
- 0,5 – 17 m/min. Materialtransport
- Nahtbreite 1 bis 11 mm
- Materialdurchgang 400 mm
- Ultraschallfrequenz 30 kHz
- 500 oder 1500 Watt Generatorleistung
- Stahl-Rollnaht-Sonotrode mit 128 mm Durchmesser, alternativ Titan- oder Aluminium-Rollnaht-Sonotrode

### Lieferbare Varianten

- Flachbett-Ausführung Materialdurchgang 400 mm
- Langarm-Ausführung bis 1.500 mm Armlänge
- Freiarm-Ausführung
- Freiarm-Ausführung bis 1.000 mm Armlänge
- Säulen-Ausführung
- Armabwärts-Ausführung
- Individuelle Ausführung für kundenspezifische Fertigungssysteme